

SEPARADOR DE ARENAS

OMS-SACEDE
WORKING FOR THE FUTURE

El SEPARADOR DE ARENAS es un elemento esencial en el tratamiento de aguas residuales que contengan altos contenidos de materia decantable tipo arenas, gravilla, restos minerales... Su utilización es necesaria en lavaderos de coches, en proyectos que contemplen un separador de hidrocarburos sin fase previa de decantación o en aquellas instalaciones, donde por el alto contenido en arenas del agua residual, sea necesario aumentar la zona de decantación inicial.

LOS SEPARADORES DE ARENAS están contruidos siguiendo las normas europeas UNE-EN 858-1 y UNE-858-2.

FUNCIONAMIENTO

El Separador de Arenas funciona a partir de la fuerza de gravedad de los sólidos que contenga el agua residual.

El agua con las arenas entra al depósito, teniendo lugar una pérdida de velocidad del efluente y con el tiempo suficiente, hace que las arenas decantan y se separan del agua.

Las arenas quedan en la parte inferior del depósito, mientras que las aguas se evacuaran por la parte intermedia, evitando así la posible salida del material flotante.



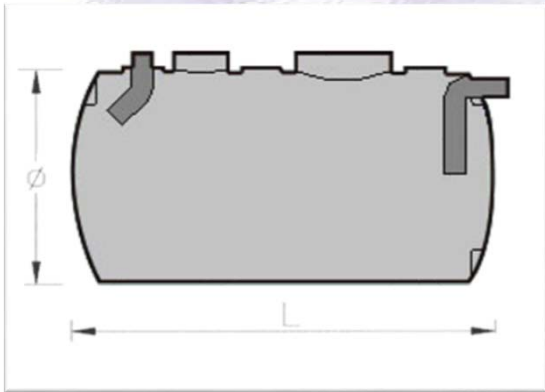
RENDIMIENTOS DE DEPURACIÓN

El rendimiento del sistema se estima en:

- ✓ Reducción de arenas: 90%

SEPARADOR DE ARENAS

PRODUCTOS DISPONIBLES



MODELO	VOL (l)	Ø (mm)	L (mm)	TUB. (mm)
SA-11	1.100	1.100	1.300	110
SA-15	1.500	1.100	1.600	110
SA-20	2.000	1.100	2.150	110
SA-30	3.000	1.740	1.500	200
SA-35	3.500	1.100	3.700	200
SA-40	4.000	1.500	2.750	200
SA-60	6.000	1.725	3.000	200
SA-80	8.000	2.000	2.960	200
SA-100	10.000	2.000	3.600	200
SA-120	12.000	2.500	2.950	200
SA-150	15.000	3.500	3.560	200
SA-180	18.000	2.500	4.170	200
SA-200	20.000	2.500	4.580	200

MATERIAL DEL EQUIPAMIENTO

Poliéster reforzado con fibra de vidrio (PRFV)
Bocas de hombre en polipropileno (PPH)

CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPAMIENTO

Alta resistencia química y mecánica
Alta resistencia a la corrosión
Alta resistencia a la intemperie